

Renovace vodojemu v obci Zdětín na Mladoboleslavsku



2016/01/29 12:22
166m 0997hPa
50°18'53"N 014°48'78"NE

Zakázka: Renovace vodojemu v obci Zdětín u Bakova nad Jizerou, Středočeský kraj, ČR

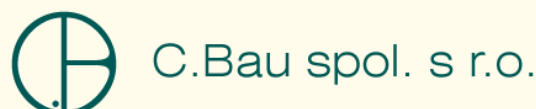
Termín zahájení: 14. 9. 2015

Termín ukončení: 29. 1. 2016

Investor: VaK Mladá Boleslav, a.s.
Čechova 1151
Mladá Boleslav
www.vakmb.cz



Realizační firma: C. Bau spol. s r.o.
Ploužnice 320
471 24 Ralsko
www.cbau.cz



Dodavatel a technické poradenství
na nátěrový systém ZINGA: DINO SERVIS s.r.o.
Hrnčířská 772
470 01 Česká Lípa
www.dinoservis.cz



Popis zakázky: kompletní renovace vodojemu v obci Zdětín u Bakova nad Jizerou. Vodojem byl kompletně zkorodovaný s nutností výměny železných plátů, následně provedena galvanizace zinkem za studena nátěrovým systémem ZINGA. Na nátěrový systém ZINGA byl aplikován finální nátěr polyuretanovou barvou. V konečné fázi byla zateplena vrchní kulová část vodojemu a pokryta hliníkovými pláty. Vodojem byl postaven a připojen na vodovodní řád.

Technické specifikace: rekonstrukce byla zvolena z důvodu výhodných finančních nákladů, které představují cca pouze 1/2 z ceny nového vodojemu. Pro základní antikorozi ochranu, byl zvolen nátěrový systém ZINGA, který jediný splnil požadavky investora a technické požadavky: Certifikát na styk s pitnou vodou, certifikát ISO 12944 zaručující dlouhou životnost nátěru a výbornou snášenlivost s finálovým nátěrem PUR.

1. Otryskáno



2. ZINGA®



3. Nátěr Polyuretan



Dne 14. 9. 2015 byla zahájena akce na rekonstrukci vodojemu v obci Zdětín, položením vodojemu a zjištěním rozsahu prací.



V první fázi byl vodojem kompletně opraven, byly odstraněny zkorodované díly a vyměněno nefunkční potrubí a navařeny nové komponenty.



Celý vodojem byl kompletně otryskán technologií tlakové vody s pískem, aby byla docílena drsnost povrchu Ra 12,5



Na základě technických požadavků investora na kompletní galvanizační (antikorozi) zabezpečení a zajištění dlouhé životnosti kovového vodojemu, byla vybrána technologie studeného zinkování belgickým nátěrovým systémem ZINGA.

Nátěrový systém ZINGA, jako jediný splnil požadované vlastnosti a parametry:

1. Možnost galvanizace zinkem (96% zinku v suché vrstvě) přímo v terénu
2. Certifikát pro styk s pitnou vodou na zvolený nátěrový systém (viz. str. 11)
3. Garantovaná životnost na základě certifikátu ISO 12944 (viz. str. 12)
4. Bezproblémová přímá aplikace následného finálního nátěru polyuretanovou barvou bez nutnosti dalších technických úprav.

Původně byla navržena metalizace zinkem žárovým stříkáním (šopování), ale tato technologie nespĺnila požadavky na výše uvedené body 2. a 4.

Technologie žárového zinkování nesplňuje bod č. 1 - galvanizace zinkem přímo v terénu



Plocha vodojemu: vnitřní + venkovní plocha dohromady cca 440 m²

Aplikace nátěru ZINGA: 1. nátěr 40 μm aplikován štětcem (doporučeno), větší plochy válečkem
2. nátěr 40 μm aplikován válečkem, štětcem hůře přístupná místa

Celková spotřeba nátěru ZINGA: 220 kg (vydatnost 1 kg / 4 m²)



Listopad 2015: kompletní dokončení galvanizace vnitřních a venkovních ploch nátěrem ZINGA



Během renovace vodojemu probíhali za přítomnosti investora, realizační firmy a dodavatele nátěru ZINGA, kontrolní měření a zkoušky:

Měření aplikace nátěru ZINGA: otryskaný povrch - naměřeno 0 μm
po 1. nátěru ZINGA naměřeno 40 μm
po 2. nátěru ZINGA naměřeno 80 μm



Mřížková odtrhová zkouška na přilnavost a soudržnost nátěru s kovovým podkladem s velmi dobrým výsledkem. Vyleštěním části povrchu nátěru ZINGA byla demonstrována galvanická vrstva s objemem zinku 96%.



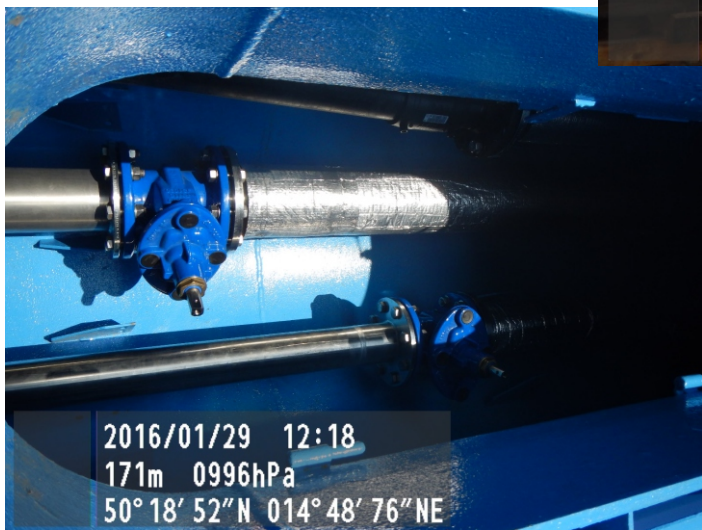
Jako finální povrch na základní nátěr ZINGA, byl aplikován polyuretanový nátěr ve dvou vrstvách. Výhodou aplikace finálních povrchů na základní nátěr ZINGA, je velmi dobrá kompatibilita s různými druhy barev a možnost aplikace již za 24 hod. po posledním nátěru ZINGA.



Po kompletní opravě, galvanizaci technologií ZINGA a finálním nátěru PUR, byla kulovitá část vodojemu zateplena minerální vatou a opláštěna hliníkovým plechem. Po dokončení kompletace vodovodního rozvodu, byl 29. 1. 2016 vodojem opět postaven a zprovozněn.



2015/12/19 13:39
179m 0995hPa



2016/01/29 12:18
171m 0996hPa
50° 18' 52" N 014° 48' 76" NE



2016/01/29 12:17
163m 0997hPa



2016/01/29 12:22
166m 0997hPa
50° 18' 53" N 014° 48' 78" NE

Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341 - CZ, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136
 e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz



Certifikát zdravotní nezávadnosti NS ZINGA/Rokopur Email Eko RK 422

Č.08032016/2/FB

Rokospol a.s.

Obchodní firma nebo název právnické osoby / Jméno a příjmení fyzické osoby, popřípadě označení její obchodní firmy

Krakovská 1346/15, 110 00 Praha 1, závod Kaňovice č.101

Sídlo právnické osoby / Místo podnikání fyzické osoby

prohlašuje, že

specifikace výrobku či materiálu, použitého při zhotovení díla určeného pro styk s potravinami

Kombinovaný-duplexní ochranný systém „Rokoantikor ZINGA/Rokopur Eko“ – použitý na ocelové konstrukce v provedení:

1-2x ZINGA

1-2x Rokopur Email Eko RK 422

vyhovuje požadavkům vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb, **pro trvalý styk s pitnou vodou** - viz potvrzení Státního zkušebního ústavu Praha ze dne 19.5.2011, č.j. 1395 /11 EX 110656.

Ocelová konstrukce musí být předem očištěná a odmaštěná dle EN ISO 8501-1. Novou OK je vhodné předem otryskat na čistotu povrchu Sa 2,5 a drsnost Ra 12,5. Tento NS je určený dle EN ISO 12944-5 -Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy, část 5: Ochranné systémy, do korozního zatížení s korozní agresivitou středního stupně C3 až C5 dle EN ISO 12944-2, dle zvolené tloušťky jednotlivých vrstev.

Toto prohlášení se vydává na přání firmy:

DINO SERVIS s.r.o.

Jiří Kratochvíl

Hrnčířská 772

470 01 Česká Lípa

V ... Kaňovicích....., dne ...8.3.2016.....

ROKOSPOL a.s.

Krakovská 1346/15, 110 00 PRAHA 1

Provoz Kaňovice

Tel.: 577 110 117

Ing. František Buráň

Podpis odpovědné osoby a razítko právnické osoby nebo fyzické osoby



Klimatotechnologická laboratoř Rokospol a.s.,



ZINGA®

Film galvanising system

ISO 12944: A GLOBAL CORROSION STANDARD

ISO 12944: - Menší tloušťka vrstvy
- Stejný výsledek
- Cenově výhodné

Standard ISO 12944:

Nabídne projektantům, inženýrům a expertům na korozi koncepční rámec pro nejlepší volbu ochrany ocelových konstrukcí proti korozi.

Životnost aplikace: HIGH nad 15 let MEDIUM 5 - 15 let

C5 HIGH	C5 MEDIUM	C4 HIGH
ZINGA 2 x 90 µm	ZINGA 2 x 60 µm	ZINGA 2 x 60 µm
ZINGA 1 x 60 µm + Aluflex N 1 x 80 µm	Barva 450 µm	Barva 440 µm
Žárový zinek 80 µm +400 µm barva	Žárový zn 80 µm +320 µm barva	Žárový zn 80 µm +320 µm barva

Příklad aplikací podle CX HIGH:

Žárový zinek 80 µm + 400 µm barva

Celková tloušťka: **480 µm**

ZINGA 2 x 90 µm

Celková tloušťka: **180 µm**

Výhody ISO 12944:

- Důvěra, že ochrana proti korozi, kterou zadáte bude vhodná pro danou aplikaci
- Smysluplný povlak s dlouhou životností
- Všeobecně přijímaný standard

* Klasifikace korozního prostředí:

- CX: Pobřežní a mořské oblasti s vysokou salinitou (slanost)
- C5: Průmyslová s vysokou vlhkostí a agresivním prostředím
- C4: Průmyslové a pobřežní oblasti s mírnou salinitou (slanost)



Cyklický test fy. General Motors na oceli v solné komoře



Žárové zinkování: koroze po 1000 hod. Systém ZINGA: koroze po 2000 hod.

448. NATO APPROVAL EN-12944 1/1 www.zingacr.cz

NATO APPROVAL- BELGIUM

The NATO has started using ZINGA in 1986. In 1989 Zingametall received a NATO Manufacturer's Card. This document was issued by the NATO, General Staff, Army Bureau for Codification, situated in Brussels. As you can see, Zingametall's codification number is B 1483.

General Data	
NCAGE Code: B1483	Name: ZINGAMETALL BVBA
Country: BELGIUM	Initials: National Identification N° BE0421689038
Type of Organisational Entity Code: E	Non-US manufacturers
Status: A	ACTIVE RECORD: The entity is currently active.
Registration date: 23/10/1989	Modification date: 17/08/2005

We also received a NATO Stock Number (NSN) Item Identification Card for ZINGA. Item name: corrosion preventive compound = ZINGA.

NATO Stock Number:		
NATO SUPPLY CLASS: 8030	NATO CODE FOR NCB: 13	SEQUENCE NUMBER IN THE NATO ITEM IDENTIFICATION NUMBER: 1137027

Identification Data - Seg A:	
Item Name Code: 19887	
Item Identification Guide Number: 1115E	
Item Name: CORROSION PREVENTIVE COMPOUND	
Type of Item Identification Code: 2	
Reference or Partial Descriptive Method Reason Code: 0	
NATO File Maintenance Sequence Number: 007	
NSN Status Code: 6	
Classification Code: 05/12/89	
Date NSN Assignment: 13/11/89	
Modification Date: 13/11/89	

Reference Data - Seg C:	
NCAGE Code: B1483	Manufacturer Name: ZINGAMETALL BVBA
Reference Number: 804.75.705	
RNFC: 4	RNCC: 3
RNVC: 2	RNSC: 2
DAC: 5	RNAA: 1
RNJC: 8	RNLC: 0

The NATO Stock Number for ZINGA is **8030 13 113-7027**

Group and class covering a relatively homogeneous area of commodities: **8030**

Code of the country where the item is manufactured: **13**

Number which uniquely identifies the item: **113-7027**

A NATO Stock Number is recognised as a stock number of the armies of the member states. Every product that is accepted by the NATO can be used by all the armies of the NATO member states without the necessity or obligation to test the product again.

Více info? Zeptejte se Zinga-odborníků.

www.zingacr.cz

Ref QF – ISO 12944 ENG – DEC 2011